

AF VITASPEED PTFE

Antifouling matrice dur au PTFE longue durée



DEFINITION : Antifouling à matrice dure spécialement formulé avec du PTFE afin d'améliorer la glisse. Sa formulation particulière à base de PTFE apporte une efficacité antisalissure renforcée et permet ainsi de maintenir une performance de vitesse ou de consommation optimale. Compatible avec la plupart des antifouling.

DESTINATION : Carènes des navires à voiles ou à moteurs. Procure une protection à l'année en zones de faibles à fortes salissures en eaux tempérées. Antifouling pour les bateaux en fibre de verre, bois, acier préalablement préparée. **Recouvrable que par lui-même.**
NE PAS UTILISER SUR LES COQUES ALUMINIUM

CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION :

Présentation	Peinture liquide monocomposante
Nature	Résine dure couplé avec de l'oxyde de cuivre et du PTFE
Aspect	Mat
Teinte	Bleu marine , noir,
Extrait sec en poids	(70+/-3) %
Extrait sec en volume	(50+/-3) %
Densité	1.5 +/- 0.1 variable selon les teintes
Température d'utilisation	+5°C à +35°C
Taux humidité relative	70% max
Séchage à 20°C, HR 60% Et 50 Um sec	Hors poussière : 1 heures
	Manipulable : 2-3 heures
	Recouvrable : 3 à 4 H à 20°C ou 12 à 15 H à 10°C
	Mise en eau : 8h-12h minimum à 23°C /maxi 3mois
On obtient des résultats très supérieurs en respectant 7 à 10 jours de séchage avant la mise à l'eau	
Epaisseur recommandée minimum	100- µm sec soit 200 µ m humide (Le résultat antisalissure dépendra directement de l'épaisseur déposé)
Nombre de Couches minimum	2 couches de 50 Um sec 3 couches sur les zones sensibles (ligne de flottaison, safran, ...)
Rendement pratique	8 à 10 m²/L suivant le mode d'application.

MISE EN ŒUVRE :

SURFACE DEJA REJETUE DE PEINTURE ANTISALISSURE :

En bon état : Effectuer un lavage à la lance haute pression à l'eau douce et laisser sécher. Lorsque l'ancien antifouling est de nature incompatible ou inconnue l'isoler avec le primaire pour zone immergé VITAFOND. Puis appliquer 2 à 3 couches antifouling

AF VITASPEED PTFE





Antifouling matrice dur au PTFE longue durée



- En mauvais état :** Eliminer toute trace d'ancien antifouling en utilisant notre décapant antifouling. Appliquer un primaire d'accroche adapté au support. Puis appliquer 2 à 3 couches antifouling
- GELCOAT NEUF :** Primaire époxy ou primaire pour zone immergé comme primaire d'accroche Puis appliquer 2 à 3 couches antifouling.
- ACIER/FONTE/PLOMB :** Primaire époxy ou primaire pour zone immergé comme primaire d'accroche. Puis appliquer 2 à 3 couches antifouling.
- BOIS :** Si nécessaire, appliquer primaire pour zone immergé en couche primaire. Puis appliquer 2 à 3 couches antifouling

Dans tous les cas toujours vérifier que toutes les surfaces soient parfaitement sèches, propres, sans trace d'hydrocarbures ou toute autre pollution. La température du support doit être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. Pendant l'application et la période de séchage, la température ambiante ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser les 30° C idéalement et la température minimum du support ne doit pas être inférieure à 05° C sinon le processus de séchage sera considérablement ralenti à des températures inférieures. Dans tous les cas l'application est déconseillée lorsque l'humidité relative dépasse 70%. Effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

APPLICATION : Bien homogénéiser la peinture avec un agitateur mécanique

	Pistolet pneumatique conventionnelle :	Diluant antifouling T19 de 10 à 25% du mélange à 20°C Pression : 2 à 3 bars Taille de la buse : 1.5 à 1.8mm suivant dilution
	Pistolet Airless :	PAE à 20°C mais peut-être dilué de 5 à 10% pour faciliter l'application Pression : 176-210 bars. Taille de la buse : 415 à 419
	Pistolet Airmix	Diluant T19 de 0 à 15% du mélange à 20°C Pression : 2 bars. Taille de la buse : 20-113.
	Pinceau et rouleau	Prêt à l'emploi

CONDITIONNEMENT : 0.75 L / 2.5 L / 5L / 20L



AF VITASPEED PTFE

Antifouling matrice dur au PTFE longue durée



CONSERVATION : 24 mois en bidons d'origine fermés et non entamés
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

HYGIENE ET SECURITE : Consulter l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
Et la fiche de données de sécurité correspondante

TRÈS IMPORTANT :

Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits. La responsabilité de vérifier que cette fiche est applicable avant d'utiliser le produit incombe à l'utilisateur.