

## VITAFOND 620

Primaire d'accrochage monocomposant pour zones immergées



**DEFINITION :** Primaire d'accrochage monocomposant polyvalent pour zones immergées. Base d'accrochage facile d'utilisation sur support neuf avant antifouling. Traitement anticorrosion monocomposant haut de gamme pour environnement agressif. Interface entre un ancien et un nouvel antifouling (pour éviter les incompatibilités)  
AFNOR T 30 003 – famille 1 – classe 7b

**DESTINATION :** Zones immergées et sur tous les supports type acier, aluminium, galvanisé, gel-coat, composite, plomb et fonte préalablement préparés. Peut être utilisé comme primaire d'accrochage sur gel coat neuf avant antifouling. Traitement anticorrosion des lests, quilles et autres.

### CARACTERISTIQUES D'IDENTIFICATION :

<b>Présentation</b>	Peinture vinylique monocomposante
<b>Nature</b>	Résine vinylique
<b>Aspect</b>	Satiné
<b>Teinte</b>	Argent alu
<b>Extrait sec en Poids</b>	(55+/-3) %
<b>Extrait sec en volume</b>	(42.5+/-3) %
<b>Densité</b>	1,15 +/-0,05 variable selon les teintes
<b>Température d'utilisation</b>	+5°C à +35°C
<b>Séchage à 20°C, HR 60%</b>	Hors poussière : 45 min / Manipulable : 4 à 6 Heures Dur : 24 Heures / Délai de recouvrement : mini 5 à 6 H Maximum : none Recouvrable par : lui - même / Antifouling
<b>Epaisseur recommandée</b>	100 microns sec / 250 Um Humide
<b>Rendement Théorique pour 100 Um sec</b>	0.235L/m <sup>2</sup> de peinture suivant teinte et mode d'application 4.25m <sup>2</sup> /L de peinture suivant teinte et mode d'application
<b>Viscosité livraison</b>	150 +/- 10 s CF4 à 20 °C NFT 30.014

### MISE EN ŒUVRE :

**Acier :** Dégraisser très soigneusement au solvant type acétone ou MEK. Décaper à blanc par jet d'abrasif au standard Sa ½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Appliquer 2 à 3 couches de du primaire pour zones immergées dès que possible (Dans un délai inférieur à 4 heures).

## VITAFOND 620

Primaire d'accrochage monocomposant pour zones immergées



**Aluminium / Galvanisé :** Dégraisser très soigneusement au solvant type acétone ou MEK. Bien poncer à l'aide d'un papier abrasif grade 24-120 (compatible avec l'aluminium). Un sablage au standard Sa 2½ et recommandés pour obtenir une parfaite adhérence. Nettoyer soigneusement, et laisser sécher. Appliquer 2 couches du primaire pour zones immergées.

**Plomb /Fonte :** Dégraisser très soigneusement au solvant type acétone ou MEK. Décaper par jet d'abrasif au standard Sa ½. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Appliquer 2 à 3 couches de du primaire pour zones immergées dès que possible (Dans un délai inférieur à 4 heures).

**Gel coat /Polyester :** Dégraisser très soigneusement au solvant type acétone ou MEK afin d'éliminer les cires de démoulage. Dépolir la surface au grain P180-240. Appliquer 2 couches du primaire pour zones immergées

Dans tous les cas toujours vérifier que toutes les surfaces soient parfaitement sèches, propres, sans trace d'hydrocarbures ou toute autre pollution. La température du support doit être supérieure d'au moins 3° C au point de rosée. La température ambiante ne doit pas être inférieure à 10° C et ne pas dépasser les 30° C idéalement. La température minimum du support ne doit pas être inférieure à 05° C sinon le processus de séchage sera considérablement ralenti à des températures inférieures. Dans tous les cas l'application est déconseillée lorsque l'humidité relative dépasse 80%. Effectuer le relevé des paramètres thermo-hygrométriques à proximité du support à traiter. Assurer une ventilation adéquate lorsque la peinture est appliquée en espaces fermés.

**APPLICATION :** Bien mélanger jusqu'à obtenir une teinte homogène.

	Pistolet pneumatique :	Diluant T19 de 20 à 25 % à 20°C
	Pistolet Airless :	Diluant T19 de 10 à 15 % à 20°C
	Brosse	Prêt à l'emploi, uniquement pour petites surfaces.

## VITAFOND 620

Primaire d'accrochage monocomposant pour zones immergées



Rouleau

Prêt à l'emploi

**CONDITIONNEMENT** : 0.75 L / 2.5 L / 5L / 20L

**CONSERVATION** : 12 mois en bidons d'origine fermés et non entamés  
Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 35°C

**HYGIENE ET SECURITE** : **Consulter l'étiquette informative de sécurité sur l'emballage  
Et la fiche de données de sécurité correspondante**

## VITAFOND 620

Primaire d'accrochage monocomposant pour zones immergées

**TRES IMPORTANT :**

*Les informations contenues dans cette fiche technique ne sont pas destinées à être exhaustives et toute personne utilisant le produit à des fins autres que celles spécifiquement recommandées dans cette fiche technique, sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de notre part quant à l'adéquation du produit aux fins prévues, le fait à ses propres risques. Bien que nous nous efforcions de veiller à ce que tous les conseils que nous donnons concernant le produit (dans cette fiche ou autrement) soient corrects, nous ne pouvons pas contrôler la qualité ou l'état du substrat ou les nombreux facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Par conséquent, à moins que nous n'en donnions notre acceptation spécifique, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit découlant de l'utilisation de ce produit. Les informations contenues dans cette fiche sont susceptibles d'être modifiées de temps à autre à la lueur de notre expérience et de notre politique de développement permanent des produits. La responsabilité de vérifier que cette fiche est applicable avant d'utiliser le produit incombe à l'utilisateur.*