



EPOXY Riche en Zinc Monocomposant Eco



Définition : Primaire anticorrosion riche en zinc monocomposant et pigment anticorrosion non dangereux pour l'environnement
 Primaire_sans pictogramme dangereux pour l'environnement
 AFNOR T 30 003 - Famille 1 - Classe 10g

Destination :

- Métaux ferreux exempt de rouille et de calamine
- Grenaillage et sablage.
- Peut être appliqué soit sur acier non grenaillé mais soigneusement dégraissé ou sur acier Grenaillé Sa 2.5
- Sur Galva

Caractéristiques d'identification :

Présentation	Ester d'époxy aux pigments zinc
Aspect	Gris zinc métal
Extrait sec en poids	(55+/-3) %
Extrait sec en volume	(32+/-3) %
% de zinc dans film sec	(35+/-2) %
Séchage	Manipulable : 20-40 minutes
	Dur : 24 heure
Densité	1,30 +/-0,03
Rendement	3-4 m²/Kg suivant les épaisseurs
Viscosité livraison	15-20 CF4 à 20 °C NFT 30.014

Application : Aérosol en fines couches croisées ou pistolet pneumatique.

Conditionnement : 25 - 200 Kg

Conservation : 6 mois en emballages d'origine fermés et non entamés
 Stocker dans un local ventilé à une température entre +5°C et 30°C

Hygiène et sécurité : Consulter : L'étiquette informative de sécurité sur l'emballage
 La fiche de données de sécurité correspondante

La présente notice annule et remplace toute notice antérieure relative au même produit. Il appartient à notre clientèle de vérifier auprès de nos services qu'elle n'a pas été modifiée par une édition plus récente.

Ces renseignements obtenus dans des conditions expérimentales sont donnés à titre indicatif et n'impliquent aucune garantie de notre part.

Date : 29/01/2014